

**ICA-CICSA FIRMAN UN MILLONARIO CONTRATO**

Ambas sellan acuerdo por 9 mil 300 millones de pesos para construir y operar la planta de tratamiento de aguas residuales de Atotonilco, Hidalgo.

## Exitosa mancuerna de ICA y CICSA

□ **Obtiene megacontrato por 9 mil 300 mdp**

■ **Construirá planta tratadora de agua**

■ **Operará la obra durante 25 años**

La mancuerna que han formado Empresas ICA y Carso Infraestructura y Construcción (CICSA) volvió a tener éxito: ambas empresas anunciaron que ya firmaron el contrato para construir y operar la planta de tratamiento de aguas residuales de Atotonilco, en Tula, Hidalgo, por un valor de nueve mil 300 millones de pesos. El contrato se firmó con la Comisión Nacional del Agua (Conagua).

El contrato de prestación de servicios se adjudicó mediante un proceso de licitación pública internacional. Antes, ambas empresas, junto a Alstom, ganaron el contrato para construir la línea 12 del Metro.

En el nuevo proyecto, el consorcio ganador se conforma de Promotora del Desarrollo de América Latina, con 40.8 por ciento como líder del proyecto; Acciona Agua, con 24.26 por ciento; Atlatec (subsidiaria de Mitsui & Co., Ltd.) con 24.26 por ciento; y Controladora de Operaciones de Infraestructura, (Conoisa), filial de ICA, con 10.2 por ciento; y otros socios minoritarios.

La inversión será financiada con aportaciones provenientes del Fondo Nacional de Infraestructura (Fonadín), capital del consorcio y deuda contratada con bancos comerciales.

Asimismo, el consorcio estará a cargo del diseño, elaboración del proyecto ejecutivo, construcción, equipamiento electromecánico y pruebas de funcionamiento; así como la operación, conservación, mantenimiento de la planta de tratamiento de aguas residuales durante los 25 años de duración del contrato, incluyendo cogeneración eléctrica, la remoción y disposición final de los lo-

dos y biosólidos que se generen.

“Del valor total del contrato por nueve mil 300 millones de pesos, ICA espera que aproximadamente dos mil 100 millones de pesos se registren en su estado de contratación. El contrato es a precio alzado y por tiempo determinado”, indicó.

Agregó que la planta de Atotonilco será la mayor de su tipo en México y una de las más grandes del mundo. Contará con una capacidad de hasta 42 metros cúbicos por segundo para el tratamiento de aguas residuales de la zona metropolitana del Valle de México, limpiando en promedio 23 metros cúbicos durante estiaje y 12 metros cúbicos adicionales en época de lluvias mediante un módulo de proceso físico-químico.

“El túnel emisor oriente, el cual también está siendo construido por ICA, desembocará en esta planta. La construcción de este proyecto generará alrededor de siete mil empleos directos e indirectos”, indicó la constructora que preside Bernardo Quintana.

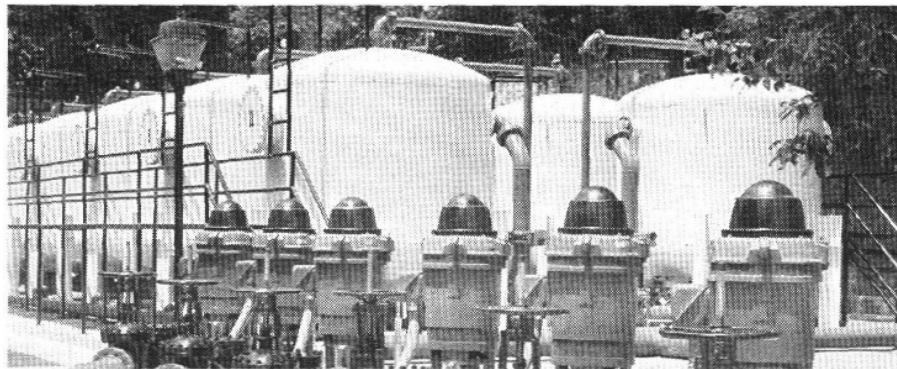
La empresa agregó que la planta forma parte del programa de sustentabilidad hídrica de la cuenca del Valle de México, donde se considera la construcción de cinco plantas más de tratamiento de aguas residuales, con lo que se busca tratar el 100 por ciento de las aguas residuales del Distrito Federal y de los municipios conurbados del Estado de México.

Las aguas tratadas se utilizarán para el riego agrícola del Valle de Atotonilco, ubicado en Hidalgo, donde actualmente los pobladores de la zona no tienen acceso al agua tratada para reutilizarla con estos fines.

“De esta manera se espera contribuir al desarrollo sustentable de la producción agrícola de alto valor agregado”, advirtió ICA. (Redacción) ☐



|                            |                            |                        |
|----------------------------|----------------------------|------------------------|
| Fecha<br><b>08.01.2010</b> | Sección<br><b>Negocios</b> | Página<br><b>pp-19</b> |
|----------------------------|----------------------------|------------------------|



El proyecto de Atotonilco será el mayor de su tipo en México. (Foto: Cuartoscuro)