

## TEMPLO MAYOR



**F. BARTOLOMÉ**

**EL SECUESTRO** de **Diego Fernández de Cevallos** provocó un cortocircuito al interior del gobierno federal.

PESE A QUE ocurrió hacia la noche del viernes, las autoridades federales se enteraron mucho después. Tan es así que **Felipe Calderón** tuvo que retrasar su vuelo a **España** por lo menos dos horas.

AL INTERIOR de la administración calderonista existe la creencia de que se trata de un asunto de tipo "personal" y que no está relacionado con el crimen organizado.

SIN EMBARGO, sea por lo que haya sido, el golpe al gobierno federal es brutal: la percepción —como le gusta decir a Calderón— es que la delincuencia puede pegarle a cualquiera, por más poderoso que sea, y que las autoridades nomás no cuentan.



AYER FUE el **Día del Maestro**. ¿Se acordaron de felicitar a la profesora **Elba Esther Gordillo**?

DEBIÓ SER muy difícil para el presidente **Calderón** escoger un regalo para la lideresa del **SNTE**, pues ¿qué más puede querer la maestra?

¿PODER POLÍTICO? Los titulares de la **SEP** le rinden pleitesía; tiene a su disposición un partido político con sus respectivas prerrogativas millonarias; y, además, le fueron prácticamente concesionadas posiciones en el gabinete como la **Lotería Nacional** y el **ISSSTE**.

¿PODER SINDICAL? Nadie le hace sombra al interior del **SNTE**, del que ya inclusive es presidenta vitalicia.

¿PODER ECONÓMICO? Ver los dos párrafos anteriores.

LO QUE ha pedido Elba Esther se lo han dado. Falta saber qué es lo que ella ha dado a cambio.



CON ESO de que a **Fernando Gómez Mont** ya le dio por sentirse

perito de **CSI**, a ver si al rato la **Suprema Corte** no lo manda llamar para que explique sus teorías criminalísticas.

ESO ES lo que comentan algunos juristas luego de que, el miércoles, el titular de **Gobernación** se aventó a decir que el trágico incendio de la guardería **ABC** pudo haber sido intencional.

EN LOS PASILLOS del máximo tribunal del país se comenta que el ministro **Arturo Zaldívar**, encargado de la indagatoria por la muerte de los 49 niños, prepara un citatorio para el **secretario de Gobernación**.

BÁSICAMENTE, la idea es que comparezca para que informe de manera oficial lo que sabe sobre las investigaciones. Sobre todo, qué pruebas tiene para afirmar que la tragedia de **Hermosillo** no fue un accidente.



ACORDE con la tradición beisbolística de **Sinaloa**, el candidato aliancista **Marlo López Valdez** está convirtiendo las metáforas del juego de pelota en un sello de su campaña.

EN DÍAS PASADOS, dijo que piensa encontrarse con 100 mil votos en primera, 200 mil en segunda y 300 mil en tercera, para llegar a home con 600 mil votos.

TAMBIÉN afirmó que iba a pegar un sencillo al eliminar la tenencia, un doble con su programa para combatir la pobreza y un triple al fortalecer la práctica del deporte.

YA SE VERÁ si el tal **Malova** no acaba ponchado en las urnas, pues como decía el mítico **Yogi Berra**: esto no se acaba hasta que se acaba.



¡UPS! En **Toluca** debe haber alguien muy nervioso, pues la cadena de televisión **ABC** decidió cancelar la serie de **"Law & Order"**.

SI A ELLOS los despidieron pese a llevar 20 años resolviendo todo tipo de crímenes... ¿qué puede esperar el procurador **Alberto Bazbaz**?

